

Wózek paletowy elektryczny 1,5T 1,6M QDA 15EL



Wózek paletowy elektryczny 1,5 t QDA-15EL z podnoszeniem 1,6 m, napędem elektrycznym i akumulatorem GEL 24 V/85 Ah - wydajny sprzęt magazynowy. Sprawdź specyfikację i zastosowania.

Parametry produktu

Galeria produktu